

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	TK 50
Потребляемая мощность	800 W
Скорость вращения на холостом ходу	5800 min ⁻¹
Глубина резки:	
под углом 90°	50 mm
под углом 45°	32 mm
Максимальный диаметр режущего диска	150 mm
Минимальный диаметр режущего диска	140 mm
Диаметр посадочного отверстия	20 mm
Масса	2,8 kg
Степень защиты (EN 50144) 	II
Сделано в Болгарии	

Эта модель ручного электроинструмента SPARKY работает от однофазной сети переменного тока. Дисковая пила имеет полную изоляционную защиту согласно стандартам EN 50144, IEC 60745 и может включаться в розетки без защитных клемм. Радиопомехи соответствуют EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

1. Блокирующая кнопка выключателя
2. Рычаг выключателя
3. Рычаг установки глубины резки/шкала
4. Параметльный кондуктор/шкала
5. Упорная шайба
6. Винт стягивания режущего диска
7. Подкладная шайба
8. Шайба прижима
9. Раскалывающий нож
10. Подвижный предохранитель
11. Винт закрепления раскалывающего ножа
12. нездо для отвода стружек
13. Гайка настройки резки под углом/шкала
14. Винт монтажный

ОСНАСТКА К ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТУ

Циркулярный диск с пластинами из твердых сплавов.

Наружный диаметр - Ø_{max} 150 mm

Диаметр посадочного отверстия - Ø20 mm

**ПРОЧИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ!
ВНИМАНИЕ, ОПАСНОСТИ!**

Неправильный пылеотвод, работа с незакрепленной обрабатываемой деталью как и прикосновение к вращающимся частям дисковой пилы могут привести к тяжелым физическим травмам, а шум при длительной работе - к повреждению слуха.

**ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ**

Перед тем как приступить к началу работы с дисковой пилой необходимо убедиться в

следующем:

- Соответствует ли напряжение в электросети обозначенному на табличке с техническими данными изделия.
- В каком положении находится выключатель. Дисковая пила подключается к электросети лишь при выключенном выключателе.
- Состояние режущего диска. Употреблять только хорошо заточенные диски. Деформированные или с трещинами диски необходимо немедленно менять. Не употреблять режущие диски из быстрорежущей высоколегированной стали (HSS-сталь).
- Раскалывающий нож не должен упираться в режущий диск.
- Свободно ли движется подвижный предохранитель.
- В закреплённости детали или материала, который будет обрабатываться.
- В исправности кабеля электропитания и штепселя. В случае неисправности кабеля питания его следует немедленно заменить заранее подготовленным производителем или его представителем штатным кабелем или узлом, во избежание опасностей в результате замены.

**ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ СОБЛЮДАЙТЕ
СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:**

Всегда пользуйтесь предохранительными очками.



Применяйте средства защиты от шума.

- Перед заменой режущего диска, перед началом других работ по настройке или поддержке, необходимо вынуть штепсель из розетки.
- При отсутствии напряжения необходимо выключить машину и вынуть штепсель из розетки.
- Следите за тем, чтобы кабель электропитания всегда находился вне зоны работы пилы.
- К обработке детали следует приступать с включенной пилой.
- После выключения пилы режущий диск не следует останавливать боковым нажимом.
- Не использовать режущие диски, чьи данные не соответствуют указанным в этой инструкции.

- Не использовать режущие диски, основное тело которых толще, а ширина зубов с разводкой - меньше, чем толщина раскалывающего ножа, которая равняется 2 mm.

- Не снимать раскалывающего ножа, кроме как при врезании путем погружения.

- Не следует блокировать в положении "открыто" подвижный предохранитель, который полностью покрывает режущий диск между процессами резки.

- Во время работы с пилой будьте всегда сосредоточены, не попадайте на гвозди и т.д.

- Подавать равномерно (т.о. уменьшается опасность происшествий и увеличивается живучесть режущего диска).

- Не перегружать инструмент.

- При блокировке режущего диска немедленно выключить машину (освобождается рычаг выключателя).

- Этот инструмент отвечает соответствующим предписаниям о безопасности. Кроме замены режущего диска, регулировки раскалывающего ножа и настройки глубины и угла резки, любые другие работы и поправки могут производиться лишь правоспособными специалистами, в противном случае могут возникнуть несчастные случаи с работающими.

- Уровень шума и вибраций

Замеренные в соответствии с EN 50144 стоимости обычно учитывают:

Уровень звукового давления - 91 dB (A)

Уровень звуковой мощности - 104 dB (A)

Корректированную стоимость ускорения - 2,1 m/s²

УКАЗАНИЯ К РАБОТЕ

- Включение - Выключение

- Включение: нажмите на блокирующую кнопку 1 и после этого на рычаг выключателя 2.

- Выключение: отпустите рычаг выключателя 2.

- Монтаж режущего диска

ВНИМАНИЕ! Выключите штепсель из электросети. В состоянии покоя и при работе на холостом ходу режущий диск покрыт подвижным предохранителем 10. Подвижный предохранитель поворачивается и задерживается в этом положении. Шестигранным ключом развинчивается винт 6, при чем гаечным ключом придерживается шайба прижима 8 или режущий диск ставится на дерево. Демонтируется шайба 8 и режущий диск. Монтаж производится в обратном порядке. Опорные поверхности опорной шайбы 5, режущий диск и шайба прижима должны быть чистыми. Направление стрелок на режущем диске и на неподвижном предохранителе должны совпадать.

- Регулировка раскалывающего ножа

Раскалывающий нож 9 предотвращает заклинивание режущего диска. Он должен быть отрегулирован так, чтобы расстояние до

верхушки зубов и до глубины резки было не больше, чем 5 mm (см. изображение). Крепко затягивается винтом с внутренним шестиграном 11, находящимся на задней стороне неподвижного предохранителя.

- Настройка глубины резки

Глубину резки выбирают примерно на 5 mm больше толщины обрабатываемого материала. Следует высвободить рычаг 3, выбрать глубину по шкале 3 и затянуть рычаг 3 до упора. Застопоривание должно быть надежным. При необходимости следует отрегулировать стопорный узел.

- Установка стопорения

Ослабьте монтажный винт 14. Высвободите рычаг 3 из шлицев. Установите обратно рычаг 3 против часовой стрелки по отношению к первоначальному положению. Затяните монтажный винт 14.

- Настройка угла резки

Ослабляется крыльчатая гайка 13, настраивается угол резки по шкале 13 и снова затягивается крыльчатая гайка 13.

- Указатель резки

Правая прорезь на панели со стороны параллельного кондуктора служит в качестве указателя при резке при вертикальном режущем диске, а левая прорезь - при наклоне режущего диска в 45°. Лучше всего предварительно сделать пробный срез.

- Параллельный ограничитель

При резке, параллельной оконечности детали, используется параллельный кондуктор 4. Ширина резки настраивается по шкале 4. Крыльчатую гайку необходимо хорошо затянуть.

- Поддержка и ремонт

Этот электроинструмент не нуждается в специальном уходе. Все работы по уходу за инструментом, кроме замены режущих дисков, регулировки прорезного ножа, стопорного узла и установки глубины и угла прорезания (фрезеровки) должны производиться специалистом в уполномоченных центрах сервисного гарантийного и внегарантийного обслуживания электроинструментов SPARKY.

- Гарантия

Гарантийный срок электроинструментов SPARKY определяется в гарантийной карте.

На дефекты, возникшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, гарантийные обязательства не распространяются.

Остальные, возникшие в гарантийный период, дефекты устраняются без дополнительной оплаты путем замены или ремонта.

Рекламация на электроинструмент SPARKY признается, когда он возвращен поставщику или представлен в гарантийный сервис в неразобранном (первоначальном) виде.